



# JÁDROVÉ VRTACÍ KORUNKY ZA MOKRA

Beton a betonové výrobky



## REVOLUCE

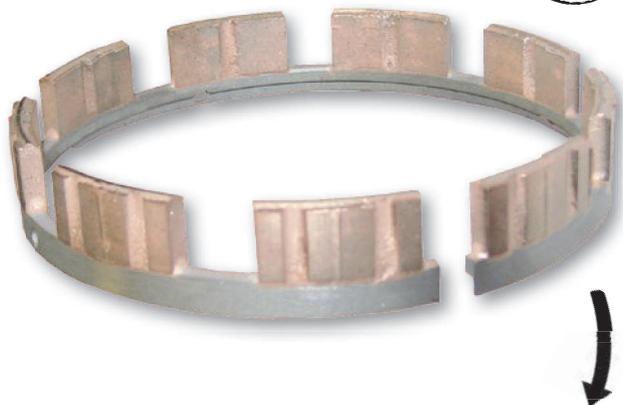
### O'TIP - NOVÝ ZPŮSOB RENOVAČE VRTACÍCH KORUNEK



Jakmile se segmenty na vrtací korunce opotřebují, existuje způsob tzv "renovace segmentů" kdy se pomocí stříbra nebo laseru segmenty navařují zpět na tělo korunky.

Tento způsob renovace je ale bohužel poměrně nákladný z hlediska nákladů na pracovní sílu, zásoby segmentů (kámen, beton), manipulaci a přepravu a vyžaduje vrácení těla korunky (bez segmentů) zpět do dílny kde se renovace bude provádět.

Nový O'Tip se skládá z ocelového kroužku kde jsou už rovnou navařené segmenty. Toto umožňuje přistýnek se segmenty rovnou a jednoduše navařit na tělo korunky a přináší jednoduché řešení přímo na pracovišti! Segmenty na O'tipu jsou dokonale sladěny a rozmístěny. Toto je při klasickém způsobu renovace velmi obtížné. Ocelový kroužek tvaru "L", poskytuje mnohem větší kontaktní plochu mezi trubkou a O'Tipem (pevnější ukotvení) a tento profil chrání tělo korunky proti opotřebení v nejnamáhanější části korunky (přechod mezi tělem a segmentem).



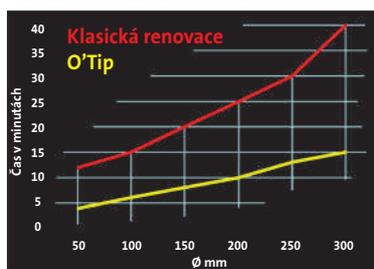
UKAZATEL HODNOTY TVRDOSTI SEGMENTU (v N/mm<sup>2</sup>)



#### CHARAKTERISTIKA:

- . Drážkované segmenty - snížení hodnoty tření
- . Zkosený tvar segmentu pro lepší zavrtání
- . Určeno pro mokré vrtání
- . Beton, armovaný beton a stavební materiály
- . Průměry: od 42 mm do 250 mm

UŠETŘENÝ ČAS MEZI KLASICKOU RENOVAČÍ A O'TIPEM



#### VÝHODY :

- ✓ Výrazně levnější než klasický způsob renovace
- ✓ Obrovská úspora času
- ✓ Umožňuje renovaci přímo na stavbě
- ✓ Není potřeba speciální řezné nástroje na zarovnání těla
- ✓ Není potřeba speciální navařovací zařízení
- ✓ Perfektní pozice segmentů
- ✓ Žádné riziko špatného ukotvení
- ✓ Tělo korunky můžete renovovat 5 až 10 krát aniž by jste musely řezat tělo korunky do roviny jako je tomu při klasické renovaci.
- ✓ Žádná zbytečná přeprava korunky na renovaci
- ✓ Úspora skladovacích prostor

## O'TIP MŮŽETE NAMONTOVAT ROVNOU NA STAVENIŠTI



2 mm



- . Namontovaný opotřebovaný Otip sundejte z korunky pomocí hořáku a kleští (nevystavovat velkým teplotám).
- . Kleštěmi rozlámejte Otip na malé kousky.



3 mm



- . Vyčistěte tělo korunky s úhlovou bruskou.
- . Použijte pájecí pastu (na stříbro) a potřete tím tělo korunky.



6 mm



- . Potom přiložte na hranu korunky Otip - usadte pomocí L profilu.
- . Umístěte pájení tyč prostřednictvím zvláštních otvorů na Otipu.
- . Přiložte hořák na místo kde je tyč a otvor kroužku - stříbrná pájecí tyč se pomocí tepla konstantně roztěče po celém obvodu Otipu.
- . Toto opakujte pro všechny speciální otvory po obvodu kroužku.



ODKAZ VIDEA